

HELUWIND® WK 137-TORSION-FT4

für Offshore-Anwendungen, extrem abriebfest



TECHNISCHE DATEN

Torsionsleitung nach UL-Std. 758 (AWM) Style 10553, CSA-Std. C22.2 No. 210 - AWM I/II A/B

Temperaturbereich bewegt -40°C bis +90°C
nicht bewegt -40°C bis +90°C
UL (AWM) bis +80°C

Zulässige Betriebstemperatur am Leiter
+90°C

Nennspannung VDE AC U₀/U 600/1000 V
UL (AWM) AC 1000 V

max. zulässige Betriebsspannung
Wechselstrom (AC) Leiter/Erde
700 V
Drehstrom (AC) Leiter/Leiter
1200 V
Gleichstrom (DC) Leiter/Erde
900 V
Gleichstrom (DC) Leiter/Leiter
1800 V

Prüfspannung Ader/Ader 4000 V

Prüfspannung Ader/Schirm 2000 V

Mindestbiegeradius bewegt 10x Außen-Ø
nicht bewegt 5x Außen-Ø

- torsionsgetestet
- halogenfrei
- hoch flammwidrig
- multiklimatischer Einsatz
- für CCV-Anwendungen konzipiert
- für Offshore-Anwendungen geeignet
- Torsionswinkel: +/- 150°/m

■ PRÜFUNGEN

- halogenfrei nach DIN VDE 0482-754-1 / DIN EN 60754-1 / IEC 60754-1
- flammwidrig nach CSA FT4
- Bündelbrandprüfung nach DIN VDE 0482-332-3-24 / DIN EN 60332-3-24 / IEC 60332-3-24
- Rauchdichte nach DIN VDE 0482-1034-1+2 / DIN EN 61034-1+2 / IEC 61034-1+2
- ölbeständig nach DIN VDE 0473-811-404 / DIN EN 60811-404 / IEC 60811-404, UL Std 1277 Tab. 12.2, Oil Res I / Oil Res II
- Cable Flame Test nach UL Std. 1581 Sec. 1061

■ VERWENDUNG

Für den flexiblen Einsatz, speziell für die Torsionsbelastung im Kabelloop einer Windkraftanlage konzipiert. Dank Halogenfreiheit, CSA FT4-Brandtest und eines extrem abriebfesten Mantels ideal für den Einsatz in Offshore-Windkraftanlagen. Die Spannungsebene aller Abmessungen ist auf 0,6/1 kV ausgelegt. Somit kann die Leitung normkonform nach UL auch parallel verlegt werden; eine räumliche Trennung der Kabelwege ist nicht erforderlich. Die HELU WK-Serie wurde mit über 18.000 Torsionszyklen erfolgreich getestet und bietet daher eine optimale Funktionssicherheit weit über die Lebensdauer einer Windkraftanlage hinaus. Vorteile der WK 137-Torsion gegenüber H07BN4-F: Brandverhalten nach IEC 60332-3-24, höhere Abriebfestigkeit.

■ AUFBAU

- Cu-Litze blank nach DIN VDE 0295 / IEC 60228
- Aderisolation: Spezialmischung
- Aderkennzeichnung: siehe Tabelle
- x = ohne Schutzleiter,
G = mit Schutzleiter GN-GE
- Außenmantel: Spezialmischung
- Mantelfarbe: siehe Tabelle

■ EIGENSCHAFTEN

- beständig gegen: Öl, UV-Strahlung
- extrem abriebfest, adhäsionsarm

■ HINWEISE

- der Leiter ist metrisch (mm²) aufgebaut, AWG-Angaben sind angenähert und dienen nur der Orientierung
- weitere Details sowie Informationen zu Sonderausführungen und der geeigneten Anschlusstechnik unter wind@helukabel.de

Mantelfarbe: schwarz; Aderkennzeichnung: schwarz

Art.-Nr.	Aderzahl x Nennquerschnitt mm²	ca. AWG	Außen-Ø ca. mm	Cu-Zahl per km	Gewicht ca. kg/km
17001807	1 x 16	6	9,7	153,6	241,0
708974	1 x 25	4	11,4	240,0	454,0
708975	1 x 35	2	12,8	336,0	476,0
708976	1 x 50	1	15,2	480,0	630,0
708977	1 x 70	2/0	17,5	672,0	894,0
708978	1 x 95	3/0	21,9	912,0	1222,0

Art.-Nr.	Aderzahl x Nennquerschnitt mm²	ca. AWG	Außen-Ø ca. mm	Cu-Zahl per km	Gewicht ca. kg/km
708979	1 x 120	4/0	20,9	1152,0	1314,0
708980	1 x 150	300 kcmil	24,7	1440,0	1814,0
708981	1 x 185	350 kcmil	26,1	1776,0	2186,0
708982	1 x 240	450 kcmil	30,2	2304,0	2810,0
708983	1 x 300	500 kcmil	31,9	2880,0	3500,0
708984	1 x 400	750 kcmil	39,3	3840,0	4500,0

HELUWIND® WK 137-TORSION-FT4

für Offshore-Anwendungen, extrem abriebfest



Mantelfarbe: grün-gelb; Aderkennzeichnung: grün-gelb

Art.-Nr.	Aderzahl x Nennquer- schnitt mm²	ca. AWG	Außen-Ø ca. mm	Cu-Zahl per km	Gewicht ca. kg/km
17003372	1 G 120	4/0	20,9	1152,0	1289,0

Art.-Nr.	Aderzahl x Nennquer- schnitt mm²	ca. AWG	Außen-Ø ca. mm	Cu-Zahl per km	Gewicht ca. kg/km
17003373	1 G 240	450 kcmil	33,6	2304,0	2900,0