HELUWIND® WK 103w-EMV-D-TORSION

wärmebeständig, EMV-Vorzugstype



TECHNISCHE DATEN

Torsionsleitung nach UL-Std. 758 (AWM) Style 10678, CSA-Std. C22.2 No. 210 - AWM I/II A/B

Temperaturbereich	bewegt -35°C bis +90°C nicht bewegt -40°C bis +90°C bei Verlegung -20°C bis +90°C
Zulässige Betriebstemperatur am Leiter	+90°C
Nennspannung	VDE AC U_0/U 600/1000 V UL (AWM) AC 1000 V
max. zulässige Betriebsspannung	Wechselstrom (AC) Leiter/Erde 700 V Drehstrom (AC) Leiter/Leiter 1200 V Gleichstrom (DC) Leiter/Erde 900 V Gleichstrom (DC) Leiter/Leiter 1800 V
Prüfspannung Ader/Ader	4000 V
Prüfspannung Ader/Schirm	2000 V
Mindestbiegeradius	bewegt 10x Außen-Ø nicht bewegt 5x Außen-Ø

AUFBAU

- Cu-Litze blank nach DIN VDE 0295 / IEC 60228
- Aderisolation: wärmebeständige Spezialmischung
- Aderkennzeichnung: schwarz
- x = ohne Schutzleiter
- Abschirmung: Umlegung aus verzinnten Cu-Drähten
- Außenmantel: wärmebeständige Spezialmischung
- Mantelfarbe: schwarz

EIGENSCHAFTEN

- beständig gegen: Öl, UV-Strahlung
- torsionsgetestet
- recyclebar
- flammwidrig
- multiklimatischer Einsatz
- Torsionswinkel: +/- 140°/m

PRÜFUNGEN

- flammwidrig nach DIN VDE 0482-332-1-2 / DIN EN 60332-1-2 / IEC 60332-1-2, UL VW-1, CSA FT1

VERWENDUNG

Für den flexiblen Einsatz, speziell für die Torsionsbelastung im Kabelloop einer Windkraftanlage konzipiert. Die Spannungsebene aller Abmessungen ist auf 0,6/1 kV ausgelegt. Somit kann die Leitung normkonform nach UL auch parallel verlegt werden; eine räumliche Trennung der Kabelwege ist nicht erforderlich. Die HELU WK-Serie wurde mit über 18.000 Torsionszyklen erfolgreich getestet und bietet daher eine optimale Funktionssicherheit weit über die Lebensdauer einer Windkraftanlage hinaus. EMV = Elektromagnetische Verträglichkeit; um die EMV-Eigenschaften zu optimieren, empfehlen wir eine beidseitige und großflächige Rundumkontaktierung des D-Schirms.

HINWEISE

- der Leiter ist metrisch (mm²) aufgebaut, AWG-Angaben sind angenähert und dienen nur der Orientierung
- weitere Details sowie Informationen zu Sonderausführungen und der geeigneten Anschlusstechnik unter wind@helukabel.de

Art.-Nr.	Aderzahl x Nennquerschnitt mm²	ca. AWG	Außen-Ø ca. mm	Cu-Zahl per km	Gewicht ca. kg/km
703147	1 x 70	2/0	18,4	739,0	950,0
703148	1 x 95	3/0	21,3	989,0	1280,0
703041	1 x 120	4/0	23,0	1242,0	1673,0
703149	1 x 150	300 kcmil	27,1	1548,0	2000,0

Art.-Nr.	Aderzahl x Nennquerschnitt mm²	ca. AWG	Außen-Ø ca. mm	Cu-Zahl per km	Gewicht ca. kg/km
703150	1 x 185	350 kcmil	27,8	1904,0	2341,0
703151	1 x 240	450 kcmil	31,7	2451,0	3070,0
703152	1 x 300	500 kcmil	34,4	3027,0	3920,0

18.09.2026 / Technische Änderungen vorbehalten; Aufdruck im Bild rein exemplarisch