



HELUKABEL® SUPERTRONIC®-330 PURö 4x0,34 QMM E 170315 AWM STYLE 20233
22 AWG 4C VW-1 AWM I/II A/B 80°C 300V FT1 CE

TECHNISCHE DATEN

PUR-Schleppkettenleitung nach UL-Std. 758 (AWM) Style 20233, CSA-Std. C22.2 No. 210 - AWM I/II A/B

Temperaturbereich	bewegt -30°C bis +80°C nicht bewegt -40°C bis +80°C
Nennspannung	UL (AWM) AC 300 V
Prüfspannung Ader/Ader	1500 V
Betriebskapazität Ader/Ader	bei 800 Hz, ca. 60 pF/m
Mindestbiegeradius	bewegt 5x Außen-Ø nicht bewegt 3x Außen-Ø

AUFBAU

- Cu-Litze blank, feinstdrähtig
- Litzenaufbau:
0,14 mm²: ca. 18 x 0,1 mm
0,25 mm²: ca. 32 x 0,1 mm
0,34 mm²: ca. 42 x 0,1 mm
- Aderisolation: PP
- Aderkennzeichnung nach DIN 47100, farbig
- x = ohne Schutzleiter
- Adern mit optimal abgestimmten Schlaglängen in Lagen verseilt
- Vliesbewicklung
- Außenmantel: Spezial-Vollpolyurethan in Anlehnung an DIN VDE 0207-363-10-2 / DIN EN 50363-10-2 (Mischungstyp TMPU), UL-Std. 1581
- Mantelfarbe: grau (RAL 7001)
- Längenmarkierung: in Meter

EIGENSCHAFTEN

- beständig gegen: Öl, UV-Strahlung, Ozon, Sauerstoff, Witterungseinflüsse, Hydrolyse, Mikroben, Kühlmittel, Hydraulikflüssigkeiten, Säuren, Laugen, Fette, Meer- und Gebrauchtwasser
- hoch abriebfest, kerbfest, reißfest, schnittfest, verschleißfest, adhäsionsarm

- zur Verwendung im Freien
- schleppkettenfähig
- halogenfrei
- die bei der Fertigung verwendeten Materialien sind silikon- und cadmiumfrei und frei von lackbenetzungsstörenden Substanzen

PRÜFUNGEN

- flammwidrig nach DIN VDE 0482-332-1-2 / DIN EN 60332-1-2 / IEC 60332-1-2, UL VW-1, CSA FT1
- ölbeständig nach DIN VDE 0473-811-404 / DIN EN 60811-404 / IEC 60811-404
- UV-beständig nach DIN EN ISO 4892-2
- witterungsbeständig nach DIN EN ISO 4892-2
- Zertifizierungen und Zulassungen:
EAC

VERWENDUNG

Für die Verlegung in trockenen, feuchten, nassen Räumen und im Freien bei freier Bewegung ohne Zugbeanspruchung und ohne zwangsweise Bewegungsführung; geeignet für häufige und schnelle Hub- und Biegebeanspruchung im Maschinen- und Werkzeugbau, in der Robotertechnik und an permanent bewegten Maschinenteilen. Hohe Standzeiten gewährleisten sichere Funktion und hohe Wirtschaftlichkeit. Interessant für den exportorientierten Maschinenanlagenbau.

HINWEISE

- der Leiter ist metrisch (mm²) aufgebaut, AWG-Angaben sind angenähert und dienen nur der Orientierung
- zum Einsatz in Energieführungssystemen:
1) die Montageanweisung ist zu beachten
2) weitere Einsatzparameter sind den Auswahltabellen zu entnehmen
3) bei besonderen Anwendungen empfehlen wir, uns zu kontaktieren sowie unseren Erhebungsbogen für Energieführungssysteme zu nutzen

Art.-Nr.	Aderzahl x Nennquerschnitt mm ²	ca. AWG	Außen-Ø ca. mm	Cu-Zahl per km	Gewicht ca. kg/km
49764	2 x 0,14	26	3,8	2,8	22,0
49765	3 x 0,14	26	4,0	4,1	24,0
49766	4 x 0,14	26	4,3	5,6	29,0
49767	5 x 0,14	26	4,6	7,0	33,0
49768	7 x 0,14	26	5,3	9,8	47,0
49769	10 x 0,14	26	6,2	14,0	57,0
49770	12 x 0,14	26	6,2	16,8	63,0
49771	14 x 0,14	26	6,5	19,6	72,0
49772	18 x 0,14	26	7,1	25,2	80,0
49773	24 x 0,14	26	8,1	33,6	110,0
49774	25 x 0,14	26	8,5	35,0	115,0
49775	2 x 0,25	24	4,1	5,0	26,0
49776	3 x 0,25	24	4,3	7,5	30,0
49777	4 x 0,25	24	4,6	10,0	39,0
49778	5 x 0,25	24	5,0	12,5	44,0

Art.-Nr.	Aderzahl x Nennquerschnitt mm ²	ca. AWG	Außen-Ø ca. mm	Cu-Zahl per km	Gewicht ca. kg/km
49779	7 x 0,25	24	5,8	17,5	52,0
49780	10 x 0,25	24	6,8	25,0	70,0
49781	12 x 0,25	24	6,8	30,1	84,0
49782	14 x 0,25	24	7,1	35,0	97,0
49783	18 x 0,25	24	7,9	45,0	114,0
49784	24 x 0,25	24	9,3	60,0	157,0
49785	25 x 0,25	24	9,7	62,5	160,0
49786	2 x 0,34	22	4,3	6,8	31,0
49787	3 x 0,34	22	4,5	10,2	38,0
49788	4 x 0,34	22	4,9	13,6	51,0
49789	5 x 0,34	22	5,3	17,0	54,0
49790	7 x 0,34	22	6,1	23,8	77,0
49791	10 x 0,34	22	7,2	34,0	104,0
49792	12 x 0,34	22	7,2	40,8	122,0
49793	14 x 0,34	22	7,6	47,6	140,0

SUPERTRONIC®-330-PURö



Art.-Nr.	Aderzahl x Nennquer- schnitt mm²	ca. AWG	Außen-Ø ca. mm	Cu-Zahl per km	Gewicht ca. kg/km
49794	18 x 0,34	22	8,6	61,2	162,0
49795	24 x 0,34	22	10,1	81,5	204,0

Art.-Nr.	Aderzahl x Nennquer- schnitt mm²	ca. AWG	Außen-Ø ca. mm	Cu-Zahl per km	Gewicht ca. kg/km
49796	25 x 0,34	22	10,5	85,0	229,0