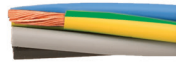


JB-750 HMH

hoch flammwidrig



HELUKABEL® JB-750 HMH 5G2,5 QMM / 11970 450/750 V halogen-free CE

TECHNISCHE DATEN

Steuer- und Anschlussleitung in Anlehnung an DIN VDE 0285-525-2-51 / DIN EN 50525-2-51, DIN VDE 0285-525-3-11 / DIN EN 50525-3-11

Temperaturbereich	bewegt -15°C bis +70°C nicht bewegt -40°C bis +70°C
Nennspannung	AC U ₀ /U 450/750 V
Prüfspannung Ader/Ader	4000 V
Mindestbiegeradius	bewegt 12,5x Außen-Ø nicht bewegt 4x Außen-Ø

AUFBAU

- Cu-Litze blank, feindrähtig nach DIN VDE 0295 Kl. 5 / IEC 60228 cl. 5
- Aderisolation: halogenfreies Polymer nach DIN VDE 0207-363-7 / DIN EN 50363-7 (Mischungstyp TI6)
- Aderkennzeichnung nach DIN VDE 0293-308, farbig
- G = mit Schutzleiter GN-GE
- Adern mit optimalen Schlaglängen verseilt
- Außenmantel: halogenfreies Polymer nach DIN VDE 0207-363-8 / DIN EN 50363-8 (Mischungstyp TM7)
- Mantelfarbe: grau (RAL 7001)
- Längenmarkierung: in Meter

EIGENSCHAFTEN

- weitgehend beständig gegen: Öl
- halogenfrei

- die bei der Fertigung verwendeten Materialien sind silikon- und cadmiumfrei und frei von lackbenetzungsstörenden Substanzen

PRÜFUNGEN

- halogenfrei nach DIN VDE 0482-754-1 / DIN EN 60754-1 / IEC 60754-1
- Korrosivität von Brandgasen nach DIN VDE 0482-754-2 / DIN EN 60754-2 / IEC 60754-2
- flammwidrig nach DIN VDE 0482-332-1-2 / DIN EN 60332-1-2 / IEC 60332-1-2
- Bündelbrandprüfung nach DIN VDE 0482-332-3-24 / DIN EN 60332-3-24 / IEC 60332-3-24
- Rauchdichte nach DIN VDE 0482-1034-1+2 / DIN EN 61034-1+2 / IEC 61034-1+2

VERWENDUNG

Steuer- und Anschlussleitung zur Verwendung an Werkzeugmaschinen, Fließ- und Förderbändern, Fertigungsstraßen, im Anlagenbau, in der Klimatechnik, in Hütten- und Stahlwalzwerken. Bei mittlerer mechanischer Beanspruchung für feste Verlegung oder flexible Anwendung bei gelegentlicher, nicht ständig wiederkehrender freier Bewegung ohne zwangsweise Bewegungsführung und ohne Zugbeanspruchung. Für die Verwendung in trockenen, feuchten und nassen Räumen und auf Putz geeignet.

HINWEISE

- der Leiter ist metrisch (mm²) aufgebaut, AWG-Angaben sind angenähert und dienen nur der Orientierung

Art.-Nr.	Aderzahl x Nennquerschnitt mm ²	ca. AWG	Außen-Ø ca. mm	Cu-Zahl per km	Gewicht ca. kg/km
11965	3 G 1,5	16	7,8	43,0	110,0
11966	4 G 1,5	16	8,6	58,0	140,0
11967	5 G 1,5	16	9,6	72,0	181,0
11968	3 G 2,5	14	9,3	72,0	181,0
11969	4 G 2,5	14	10,4	96,0	223,0
11970	5 G 2,5	14	11,4	120,0	269,0
11971	3 G 4	12	10,8	115,0	238,0
11972	4 G 4	12	12,1	154,0	292,0
11973	5 G 4	12	13,4	192,0	357,0
11974	4 G 6	10	13,7	230,0	392,0
11975	5 G 6	10	15,2	288,0	501,0
11976	4 G 10	8	17,7	384,0	750,0
11977	5 G 10	8	19,6	480,0	916,0
11978	4 G 16	6	21,9	614,0	1037,0
11979	5 G 16	6	24,1	768,0	1280,0

Art.-Nr.	Aderzahl x Nennquerschnitt mm ²	ca. AWG	Außen-Ø ca. mm	Cu-Zahl per km	Gewicht ca. kg/km
11980	4 G 25	4	27,4	960,0	1504,0
11981	5 G 25	4	30,3	1200,0	1883,0
11982	4 G 35	2	30,2	1344,0	2057,0
11983	5 G 35	2	33,6	1680,0	2575,0
11984	4 G 50	1	35,6	1920,0	2808,0
11031286	5 G 50	1	39,5	2400,0	3541,0
11985	4 G 70	2/0	40,3	2688,0	3964,0
11031287	5 G 70	2/0	45,3	3360,0	4208,0
11986	4 G 95	3/0	46,4	3648,0	4951,0
11031288	5 G 95	3/0	51,9	4560,0	6307,0
11987	4 G 120	4/0	51,4	4608,0	6387,0
11031289	5 G 120	4/0	56,8	5760,0	7774,0
11031290	4 G 150	300 kcmil	57,8	5760,0	7705,5
11021355	5 G 150	300 kcmil	63,3	7200,0	9770,0