HELUCHAIN® MULTISPEED® TRONIC-TPE UL/CSA

für extreme mechanische Beanspruchung, ölbeständig



TECHNISCHE DATEN

TPE-Schleppkettenleitung nach UL-Std. 758 (AWM) Style 21387, CSA-Std. C22.2 No. 210 - AWM I/II A/B, in Anlehnung an DIN VDE 0285-525-2-51 / DIN EN 50525-2-51

Temperaturbereich	bewegt -35°C bis +90°C nicht bewegt -40°C bis +90°C
Nennspannung	AC U_0/U 600/1000 V UL (AWM) AC 1000 V
Prüfspannung	3000 V
Mindestbiegeradius	bewegt 5x Außen-Ø nicht bewegt 3x Außen-Ø

AUFBAU

- Cu-Litze blank, superfeinstdrähtig
- Litzenaufbau:
  0,14 mm²: ca. 7 x 0,16 mm
  0,25 mm²: ca. 19 x 0,127 mm
  0,34 mm²: ca. 19 x 0,15 mm
- Aderisolation: PP
- Aderkennzeichnung nach DIN 47100, farbig
- Verseilung:
  3 - 5 adrig: Adern mit optimal abgestimmter, kurzer Schlaglänge in einer Lage verseilt
  7 - 25 adrig: Adern mit optimal abgestimmten, kurzen Schlaglängen in Bündeln verseilt; Bündel gemeinsam um einen zugfesten Kern verseilt
- Reißfaden
- Außenmantel: TPE, zwickelfüllend extrudiert
- Mantelfarbe: schwarz (RAL 9004)
- Längenmarkierung: in Meter

EIGENSCHAFTEN

- beständig gegen: Öl, UV-Strahlung, Ozon, Mikroben
- adhäsionsarm
- längere Standzeiten durch niedrigen Reibungswiderstand der PP-isolierten Adern
- zur Verwendung im Freien
- schleppkettenfähig
- hoch wechselbiegefest
- die bei der Fertigung verwendeten Materialien sind silikon- und cadmiumfrei und frei von lackbenetzungsstörenden Substanzen

PRÜFUNGEN

- flammwidrig nach DIN VDE 0482-332-1-2 / DIN EN 60332-1-2 / IEC 60332-1-2, UL VW-1, CSA FT1
- ölbeständig nach DIN VDE 0473-811-404 / DIN EN 60811-404 / IEC 60811-404

VERWENDUNG

Diese UL/CSA approbierte Leitung kommt zum Einsatz, wenn extreme Anforderungen an die Leitung gestellt werden. Konzipiert für den exportorientierten Maschinenbauer speziell für USA und Kanada. Abgestimmte Materialien und Verseiltechniken erlauben einen Dauereinsatz als hochflexible Schleppkettenleitung bei langen Verfahrwegen und hohen bzw. langsamen Geschwindigkeiten. Für die Verlegung in trockenen, feuchten Räumen, und im Freien, bei freier Bewegung ohne Zugbeanspruchung und ohne zwangsweise Bewegungsführung als hochflexible TPE-Schleppkettenleitung geeignet für häufige Hub- und Biegebeanspruchung im Maschinen- und Werkzeugbau.

HINWEISE

- der Leiter ist metrisch (mm²) aufgebaut, AWG-Angaben sind angenähert und dienen nur der Orientierung
- zum Einsatz in Energieführungssystemen:
  1) die Montageanweisung ist zu beachten
  2) bei besonderen Anwendungen empfehlen wir, uns zu kontaktieren sowie unseren Erhebungsbogen für Energieführungssysteme zu nutzen

Art.-Nr.	Aderzahl x Nennquerschnitt mm²	ca. AWG	Außen-Ø ca. mm	Cu-Zahl per km	Gewicht ca. kg/km
11026369	3 x 0,14	26	4,6	4,0	22,9
11026370	4 x 0,14	26	4,9	5,4	26,2
11026371	5 x 0,14	26	5,2	6,8	30,1
11026372	7 x 0,14	26	6,7	9,4	48,5
11026373	12 x 0,14	26	7,6	16,2	63,1
11026374	16 x 0,14	26	8,4	21,6	77,4
11026375	18 x 0,14	26	8,9	24,3	84,4
11026376	20 x 0,14	26	9,2	27,0	91,4
11026377	25 x 0,14	26	10,0	33,8	110,1
11026381	3 x 0,25	24	5,0	6,9	29,2
11026382	4 x 0,25	24	5,3	9,2	33,6
11026383	5 x 0,25	24	5,6	11,6	38,5
11026384	7 x 0,25	24	7,3	16,2	62,2
11026385	12 x 0,25	24	8,4	27,7	85,1

Art.-Nr.	Aderzahl x Nennquerschnitt mm²	ca. AWG	Außen-Ø ca. mm	Cu-Zahl per km	Gewicht ca. kg/km
11026386	16 x 0,25	24	9,3	37,0	105,6
11026387	18 x 0,25	24	9,9	41,6	116,4
11026388	20 x 0,25	24	10,1	46,2	123,7
11026389	25 x 0,25	24	11,1	57,8	151,8
11026393	3 x 0,34	22	5,3	9,8	34,0
11026394	4 x 0,34	22	5,6	13,0	39,2
11026395	5 x 0,34	22	6,1	16,3	47,2
11026396	7 x 0,34	22	8,0	22,8	76,5
11026397	12 x 0,34	22	9,1	39,1	103,4
11026472	16 x 0,34	22	10,1	52,2	129,1
11026473	18 x 0,34	22	10,8	48,9	140,0
11026474	20 x 0,34	22	11,1	65,2	150,0
11026475	25 x 0,34	22	12,1	81,5	187,3

04.05.2026 / Technische Änderungen vorbehalten; Aufdruck im Bild rein exemplarisch