

# HELUKAT® 600S CAT.7 SF/FTP PUR CHAIN

CC-Link IE Field-zertifiziert



## TECHNISCHE DATEN

Industrial Ethernet Leitung / Kat. 7 nach ISO/IEC 11801, DIN EN 50173, IEC 61156-6, DIN EN 50288-4-2, UL-Std. 444 (CMX), CSA-Std. C22.2 No. 214 - CMX, UL-Std. 758 (AWM) Style 20940

<b>Temperaturbereich</b>	bewegt -30°C bis +70°C fest verlegt -40°C bis +80°C UL (CMX) bis +75°C UL (AWM) bis +80°C
<b>Betriebsspitzenspannung</b>	125 V (nicht für Starkstrom- installationszwecke)
<b>Prüfspannung Ader/Ader</b>	750 V
<b>Leiterwiderstand bei 20°C</b>	max. 87,6 Ohm/km
<b>Schleifenwiderstand bei 20°C</b>	max. 175,2 Ohm/km
<b>Isolationswiderstand</b>	min. 5,0 GOhm x km
<b>Betriebskapazität Ader/Ader</b>	bei 800 Hz, ca. 45 pF/m
<b>Rel. Ausbreitungsgeschwindigkeit</b>	ca. 77%
<b>Wellenwiderstand</b>	bei 1 bis 100 MHz, 100 Ohm ± 15 Ohm bei 101 bis 600 MHz, 100 Ohm ± 20 Ohm
<b>Brandlast</b>	ca. 0,80 MJ/m
<b>Mindestbiegeradius</b>	bewegt 15x Außen-Ø fest verlegt 8x Außen-Ø

## ■ AUFBAU

- Cu-Litze verzinkt, AWG-Maße
- Aderisolation: geschäumtes PE
- Aderkennzeichnung: farbig, Paare:  
Nr. 1: weiß / blau  
Nr. 2: weiß / orange  
Nr. 3: weiß / grün  
Nr. 4: weiß / braun
- Adern mit optimalen Schlaglängen zu Paaren verseilt

- Schirmelement: Paare, kunststoffkaschierte Aluminiumfolie (St)
- Paare mit optimalen Schlaglängen um zentrales Sternkreuz verseilt
- 1. Abschirmung: metallisiertes Leitvlies
- 2. Abschirmung: Geflecht aus verzinnnten Cu-Drähten
- Außenmantel: PUR
- Mantelfarbe: grün
- Längenmarkierung: in Meter

## ■ EIGENSCHAFTEN

- beständig gegen: Öl, UV-Strahlung, Hydrolyse, Mikroben, Kühlmittel, Fette
- abriebfest, kerbfest, reißfest, schnittfest, verschleißfest, adhäsionsarm
- schleppkettenfähig
- halogenfrei
- flammwidrig

## ■ PRÜFUNGEN

- halogenfrei nach DIN VDE 0482-754-1 / DIN EN 60754-1 / IEC 60754-1
- flammwidrig nach DIN VDE 0482-332-1-2 / DIN EN 60332-1-2 / IEC 60332-1-2
- Zertifizierungen und Zulassungen:  
CC-Link IE

## ■ VERWENDUNG

HELUKAT® 600S CAT.7 SF/FTP PUR CHAIN ist für die wiederkehrende Beanspruchung an bewegten Maschinenteilen für die Verlegung in der Kette ausgelegt und bringt erstklassige Übertragungseigenschaften unter schwierigsten Bedingungen.

## ■ HINWEISE

- der Leiteraufbau basiert auf AWG-Maßen, Angaben zum Nennquerschnitt sind angenähert und dienen nur der Orientierung
- UL Voltage Rating: 600 V

## ■ TYPISCHE WERTE

Frequenz (MHz)	10	16	62,5	100	250	500	600
Dämpfung (dB/100m)	7,0	9,0	17,5	22,5	36,0	50,0	58,5
NEXT (dB)	100,0	100,0	100,0	100,0	97,0	90,0	89,0
ACR (dB/100m)	93,0	91,0	82,5	77,5	61,0	40,0	30,5

Art.-Nr.	Aderzahl x AWG-Nr.	ca. Nennquerschnitt mm <sup>2</sup>	Leiter-Ø ca. mm	Ader-Ø ca. mm	Außen-Ø ca. mm	Cu-Zahl kg/km	Gewicht ca. kg/km
805614	4 x 2 x AWG 24 /7	0,22	0,6	1,3	8,7	46,0	95,0