LWL-Außenkabel

stahlarmiert





Kabelaufbau

Ader-Art: Bündelader GFK Stützelement Zugentlastungselemente: Aramid Innenmantelmaterial: PE Art der Bewehrung: Stahlrille Außenmantelmaterial: PE Außenmantelfarbe: schwarz



Temperaturbereich

Verlegung, min.: -20°C Verlegung, max.: +50°C Betrieb, min.: -30°C Betrieb, max.: +70°C

Sonstige Eigenschaften

Korrosivität nach EN50267-2-3 Halogenfreiheit nach IEC 60754-2 Längswasserdicht nach IEC 60794-1-2-F5 Kabel querwasserdicht UV-beständig

Bezeichnung	Faser-	Faserart	Fasertyp	Faserzahl	Außen-Ø	Max.	Min. stat.	Brandlast	Max.	Gewicht	ArtNr.
	zahl			je Ader	ca. mm	Zugkraft	Biegeradius	ca. MJ / m	Querdruck	kg/km	
						N	mm		N / cm		
A-DF(ZN)2Y(SR)2Y	12	Single-Mode E9/125	ITU-T G.652d	2	13,0	2500	200,0	4,30	400	160,0	805244
A-DF(ZN)2Y(SR)2Y	24	Single-Mode E9/125	ITU-T G.652d	4	13,0	2500	200,0	4,30	400	160,0	805245
A-DF(ZN)2Y(SR)2Y	48	Single-Mode E9/125	ITU-T G.652d	12	13,5	2500	210,0	4,50	400	170,0	805246
A-DF(ZN)2Y(SR)2Y	60	Single-Mode E9/125	ITU-T G.652d	1 12	13.5	2500	210.0	4.50	400	170.0	805247

Technische Änderungen vorbehalten.

Anwendung

Diese HELUCOM® LWL-Kabel zeichnen sich durch eine verseilte Konstruktion mit Gelfüllung aus. Sie werden durch Einfügen einer Gelmasse in die Verseilhohlräume längswasserdicht gemacht. Durch den metallischen Nagetierschutz (Stahlrille) und den zweiten Außenmantel aus PE wird ein überdurchschnittlicher Nagetierschutz realisiert. Diese Konstruktion wird speziell im Bereich Telekom und Weitverkehr, aber auch in normalen Trassen und Röhren mit möglichem Nagetierbefall, eingesetzt.