

HELUKAT® 600IND CAT.7e S/FTP PUR STATIC

CC-Link IE Field-zertifiziert, erweiterte Performance bis 1200 MHz



TECHNISCHE DATEN

Industrial Ethernet Leitung / Kat. 7e nach ISO/IEC 11801, DIN EN 50173, IEC 61156-5, DIN EN 50288-4-1, UL-Std. 758 (AWM) Style 21238

Temperaturbereich	fest verlegt -40°C bis +80°C bei Verlegung -5°C bis +50°C UL (AWM) bis +80°C
Betriebsspitzenspannung	125 V (nicht für Starkstrom- installationszwecke)
Prüfspannung Ader/Ader	2000 V
Leiterwiderstand bei 20°C	max. 74,5 Ohm/km
Schleifenwiderstand bei 20°C	max. 149,0 Ohm/km
Isolationswiderstand	min. 5,0 GOhm x km
Betriebskapazität Ader/Ader	bei 800 Hz, ca. 43 pF/m
Rel. Ausbreitungsgeschwindigkeit	ca. 77%
Wellenwiderstand	bei 1 bis 100 MHz, 100 Ohm ± 15 Ohm bei 101 bis 1200 MHz, 100 Ohm ± 20 Ohm
Brandlast	ca. 0,74 MJ/m
Mindestbiegeradius	bei Verlegung 10x Außen-Ø fest verlegt 8x Außen-Ø

AUFBAU

- Cu-Leiter blank, Leiterdurchmesser: 0,57 mm, AWG-Maße
- Aderisolation: geschäumtes PE
- Aderkennzeichnung: farbig, Paare:
Nr. 1: weiß / blau
Nr. 2: weiß / orange
Nr. 3: weiß / grün
Nr. 4: weiß / braun
- Adern mit optimalen Schlaglängen zu Paaren verseilt
- Schirmelement: Paare, kunststoffkaschierte Aluminiumfolie (St)
- Paare mit optimalen Schlaglängen in Lagen verseilt
- Abschirmung: Geflecht aus verzinnnten Cu-Drähten
- Außenmantel: PUR
- Mantelfarbe: siehe Tabelle
- Längenmarkierung: in Meter

TYPISCHE WERTE

Frequenz (MHz)	10	16	62,5	100	250	350	600	900	1000	1200
Dämpfung (dB/100m)	5,6	7,0	13,8	17,6	28,3	34,0	45,2	57,1	60,8	66,0
NEXT (dB)	95,0	95,0	89,0	87,0	82,0	79,0	74,0	70,0	66,0	63,0
ACR (dB/100m)	89,4	88,0	75,2	69,4	53,7	43,0	27,8	13,9	5,2	-3,0

EIGENSCHAFTEN

- beständig gegen: Öl, UV-Strahlung, Hydrolyse, Mikroben, Kühlmittel, Fette
- abriebfest, kerbfest, reißfest, schnittfest, verschleißfest, adhäsionsarm
- halogenfrei
- flammwidrig

PRÜFUNGEN

- halogenfrei nach DIN VDE 0482-754-1 / DIN EN 60754-1 / IEC 60754-1
- Korrosivität von Brandgasen nach DIN VDE 0482-754-2 / DIN EN 60754-2 / IEC 60754-2
- flammwidrig nach DIN VDE 0482-332-1-2 / DIN EN 60332-1-2 / IEC 60332-1-2
- Zertifizierungen und Zulassungen:
EAC
CC-Link IE

VERWENDUNG

HELUKAT® 600IND CAT.7e S/FTP PUR STATIC wird in rauer industrieller Umgebung verwendet. Mechanisch kennzeichnet dieses Produkt eine exzellente Beständigkeit gegen mineralische Öle, Fette und Kühlschmiermittel und ist zudem gut mikroben- und hydrolysebeständig. Elektrisch zeichnet sich diese Leitung durch große Leistungsreserven und eine herausragende Performance aus. Damit realisieren Sie Dienste wie 10 Gigabit Ethernet, Gigabit Ethernet, Fast Ethernet, Ethernet, ATM155, FDDI, Token Ring 4/16 Mbit/s oder ISDN absolut problemlos. Diese Kabel übertreffen deutlich die Voraussetzung zur Einhaltung von Störaussendungen der Klasse B nach EN55022, sowie der Störfestigkeit nach EN55024. Somit kann man der Serie eine hervorragende EMV-Tauglichkeit bescheinigen.

HINWEISE

- der Leiteraufbau basiert auf AWG-Maßen, Angaben zum Nennquerschnitt sind angenähert und dienen nur der Orientierung
- UL Voltage Rating: 600 V

HELUKAT® 600IND CAT.7e S/FTP PUR STATIC

CC-Link IE Field-zertifiziert, erweiterte Performance bis 1200 MHz



Art.-Nr.	Aderzahl x AWG-Nr.	ca. Nennquerschnitt mm ²	Mantelfarbe	Ader-Ø ca. mm	Außen-Ø ca. mm	Cu-Zahl kg/km	Gewicht ca. kg/km
801197	4 x 2 x AWG 23 /1	0,26	grün	1,42	7,7	34,0	64,0
11022997	4 x 2 x AWG 23 /1	0,26	grau	1,42	7,7	34,0	64,0
11022998	4 x 2 x AWG 23 /1	0,26	blau	1,42	7,7	34,0	64,0
803815	4 x 2 x AWG 23 /1	0,26	rot	1,42	7,7	34,0	64,0