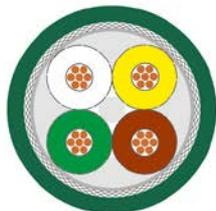


# HELUKAT® 200S CAT.5 4C SF/UTP PUR CHAIN

flammwidrig



## TECHNISCHE DATEN

Industrial Ethernet Leitung / Kat. 5 nach ISO/IEC 11801, DIN EN 50173, IEC 61156-3, DIN EN 50288-2-2

<b>Temperaturbereich</b>	bewegt -20°C bis +70°C fest verlegt -35°C bis +80°C
<b>Betriebsspitzenspannung</b>	125 V (nicht für Starkstrom- installationszwecke)
<b>Prüfspannung Ader/Ader</b>	700 V
<b>Leiterwiderstand bei 20°C</b>	max. 84,0 Ohm/km
<b>Schleifenwiderstand bei 20°C</b>	max. 168,0 Ohm/km
<b>Isolationswiderstand</b>	min. 2,0 GOhm x km
<b>Betriebskapazität Ader/Ader</b>	bei 800 Hz, ca. 51 pF/m
<b>Rel. Ausbreitungsgeschwindigkeit</b>	ca. 67%
<b>Wellenwiderstand</b>	bei 1 bis 100 MHz, 100 Ohm ± 15 Ohm
<b>Brandlast</b>	ca. 0,94 MJ/m
<b>Mindestbiegeradius</b>	bewegt 12x Außen-Ø fest verlegt 6x Außen-Ø

## AUFBAU

- Cu-Litze blank, AWG-Maße
- Aderisolation: Polyolefin
- Aderkennzeichnung: weiß, gelb, braun, grün
- Adern mit optimaler Schlaglänge zum Sternvierer verseilt
- Folienbewicklung
- 1. Abschirmung: kunststoffkaschierte Aluminiumfolie (St)
- 2. Abschirmung: Geflecht aus verzinnnten Cu-Drähten
- Außenmantel: PUR
- Mantelfarbe: grün

## TYPISCHE WERTE

Frequenz (MHz)	10	16	62,5	100
Dämpfung (dB/100m)	6,0	8,0	16,0	22,0
NEXT (dB)	59,0	55,0	43,0	38,0
ACR (dB/100m)	53,0	47,0	27,0	16,0

Art.-Nr.	Aderzahl x AWG-Nr.	ca. Nennquerschnitt mm <sup>2</sup>	Leiter-Ø ca. mm	Ader-Ø ca. mm	Außen-Ø ca. mm	Cu-Zahl kg/km	Gewicht ca. kg/km
800088	4 x 1 x AWG 24 / 19	0,24	0,64	1,3	6,2	30,0	54,0

- Längenmarkierung: in Meter

## EIGENSCHAFTEN

- beständig gegen: Öl
- abriebfest, kerbfest, reißfest, schnittfest, verschleißfest, adhäsionsarm
- schleppkettenfähig
- halogenfrei
- flammwidrig

## PRÜFUNGEN

- halogenfrei nach DIN VDE 0482-754-1 / DIN EN 60754-1 / IEC 60754-1
- flammwidrig nach DIN VDE 0482-332-1-2 / DIN EN 60332-1-2 / IEC 60332-1-2
- Zertifizierungen und Zulassungen: EAC

## VERWENDUNG

HELUKAT® 200S CAT.5 4C SF/UTP PUR CHAIN ist für die extreme Beanspruchung an bewegten Maschinenteilen für die Verlegung in der Schleppkette ausgelegt und bringt erstklassige Übertragungseigenschaften unter schwierigsten Bedingungen. Auch mechanisch sind durch eine ausgeklügelte Konstruktion selbst Einsätze in Schleppketten mit hoher Packungsdichte möglich.

## HINWEISE

- der Leiteraufbau basiert auf AWG-Maßen, Angaben zum Nennquerschnitt sind angenähert und dienen nur der Orientierung