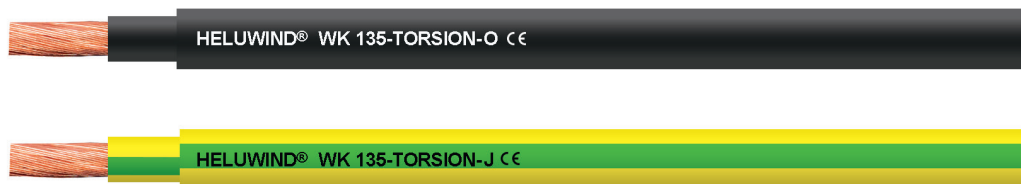


HELUWIND® WK 135-TORSION

extrem abriebfest



TECHNISCHE DATEN

Torsionsleitung nach UL-Std. 758 (AWM) Style 10553, CSA-Std. C22.2 No. 210 - AWM I/II A/B

Temperaturbereich bewegt -40°C bis +90°C
nicht bewegt -40°C bis +90°C
UL (AWM) bewegt bis +80°C

Zulässige Betriebstemperatur am Leiter

+90°C
Nennspannung VDE AC U₀/U 600/1000 V
UL (AWM) AC 1000 V

max. zulässige Betriebsspannung

Wechselstrom (AC) Leiter/Erde
700 V
Drehstrom (AC) Leiter/Leiter
1200 V
Gleichstrom (DC) Leiter/Erde
900 V
Gleichstrom (DC) Leiter/Leiter
1800 V

Prüfspannung Ader/Ader

Mindestbiegeradius

4000 V
bewegt 8x Außen-Ø
nicht bewegt 4x Außen-Ø

AUFBAU

- Cu-Litze blank nach DIN VDE 0295 / IEC 60228
- Aderisolation: Spezialmischung
- Aderkennzeichnung: siehe Tabelle
- G = mit Schutzleiter GN-GE,
x = ohne Schutzleiter
- Außenmantel: Spezialmischung
- Mantelfarbe: siehe Tabelle

EIGENSCHAFTEN

- beständig gegen: Öl, UV-Strahlung
- extrem abriebfest, adhäsionsarm
- torsionsgetestet
- halogenfrei

- recyclebar
- hoch flammwidrig
- multiklimatischer Einsatz
- für CCV-Anwendungen konzipiert
- für Offshore-Anwendungen geeignet
- Torsionswinkel: +/- 150°/m

PRÜFUNGEN

- halogenfrei nach DIN VDE 0482-754-1 / DIN EN 60754-1 / IEC 60754-1
- flammwidrig nach CSA FT1
- Bündelbrandprüfung nach DIN VDE 0482-332-3-24 / DIN EN 60332-3-24 / IEC 60332-3-24
- Rauchdichte nach DIN VDE 0482-1034-1+2 / DIN EN 61034-1+2 / IEC 61034-1+2
- ölbeständig in Anlehnung an UL Oil Res II, IEC 60502-1

VERWENDUNG

Für den flexiblen Einsatz, speziell für die Torsionsbelastung im Kabelloop einer Windkraftanlage konzipiert. Dank Halogenfreiheit und eines extrem abriebfesten Mantels ideal für den Einsatz in Offshore-Windkraftanlagen. Die Spannungsebene aller Abmessungen ist auf 0,6/1 kV ausgelegt. Somit kann die Leitung normkonform nach UL auch parallel verlegt werden; eine räumliche Trennung der Kabelwege ist nicht erforderlich. Die HELUKABEL WK-Serie wurde mit über 18.000 Torsionszyklen erfolgreich getestet und bietet daher eine optimale Funktionssicherheit weit über die Lebensdauer einer Windkraftanlage hinaus. Vorteile der WK 135-Torsion gegenüber H07BN4-F: Brandverhalten nach IEC 60332-3-24, höhere Abriebfestigkeit.

HINWEISE

- der Leiter ist metrisch (mm²) aufgebaut, AWG-Angaben sind angenähert und dienen nur der Orientierung
- weitere Details sowie Informationen zu Sonderausführungen und der geeigneten Anschluss technik unter wind@helukabel.de

Mantelfarbe: schwarz; Aderkennzeichnung: schwarz

Art.-Nr.	Aderzahl x Nennquerschnitt mm ²	ca. AWG	Außen-Ø ca. mm	Cu-Zahl per km	Gewicht ca. kg/km
707129	1 x 25	4	11,4	240,0	323,0
704741	1 x 35	2	12,9	336,0	437,0
708688	1 x 50	1	15,2	480,0	480,0
703317	1 x 70	2/0	17,7	672,0	880,0
703318	1 x 95	3/0	19,2	912,0	1096,0
703319	1 x 120	4/0	21,3	1152,0	1404,0

Art.-Nr.	Aderzahl x Nennquerschnitt mm ²	ca. AWG	Außen-Ø ca. mm	Cu-Zahl per km	Gewicht ca. kg/km
703320	1 x 150	300 kcmil	24,7	1440,0	1844,0
703321	1 x 185	350 kcmil	25,7	1776,0	2125,0
703322	1 x 240	450 kcmil	30,2	2304,0	2744,0
703323	1 x 300	500 kcmil	32,8	2880,0	3500,0
704745	1 x 400	750 kcmil	39,3	3840,0	4500,0

HELUWIND® WK 135-TORSION

extrem abriebfest



Mantelfarbe: grün-gelb; Aderkennzeichnung: grün-gelb

Art.-Nr.	Aderzahl x Nennquerschnitt mm²	ca. AWG	Außen-Ø ca. mm	Cu-Zahl per km	Gewicht ca. kg/km
17007276	1 G 10	8	8,3	96,0	131,0
17007277	1 G 16	6	9,7	154,0	216,0
17007278	1 G 25	4	11,4	240,0	323,0
17007279	1 G 35	2	12,9	336,0	437,0
712568	1 G 50	1	15,2	480,0	620,5
17007280	1 G 70	2/0	17,7	672,0	880,0
17007281	1 G 95	3/0	19,2	912,0	1096,0

Art.-Nr.	Aderzahl x Nennquerschnitt mm²	ca. AWG	Außen-Ø ca. mm	Cu-Zahl per km	Gewicht ca. kg/km
17007282	1 G 120	4/0	21,3	1152,0	1404,0
17007283	1 G 150	300 kcmil	24,7	1440,0	1844,0
17007284	1 G 185	350 kcmil	25,7	1776,0	2125,0
17007285	1 G 240	450 kcmil	30,2	2304,0	2744,0
17007286	1 G 300	500 kcmil	32,8	2880,0	3517,0
17007287	1 G 400	750 kcmil	39,3	3840,0	4500,0