# 焊接电缆, 100 V, 具有常规柔韧性的超细绞合导线





HELUKABEL® H01N2-D 1x50 ⊲HAR⊳ (€

### 技术数据

焊接电缆 符合 DIN VDE 0285-525-2-81 / DIN EN 50525-2-81

**温度范围** 移动安装 -20℃ 到 +85℃ 固定安装 -35℃ 到 +85℃

导体的允许工作温度 +85℃

**标称电压** AC U<sub>0</sub>/U 100/100 V

**测试电压** 1000 V

最小弯曲半径 移动安装 12x 外径-Ø

## ■ 电缆结构

- · 铜导线 裸, 特细绞线
- · 导体结构: 见表
- · 导体上覆有分隔层
- · 绝缘: 交联弹性体(橡胶复合物 EM5) 符合 DIN VDE 0207-363-2-2 / DIN EN 50363-2-2
- 颜色: 黑色

### ■ 特性

· 耐:油,臭氧,氧气,焊灯,惰性气体

生产过程中使用的材料不含镉、不含硅,也不含破坏涂料润湿性能的物质。

### ■测试

- ・ 阻燃性符合 DIN VDE 0482-332-1-2 / DIN EN 60332-1-2 / IEC 60332-1-2
- ・耐油符合 DIN VDE 0473-811-404 / DIN EN 60811-404 / IEC 60811-404
- ・认证: HAR EAC

### ■ 应用

该电缆用于连接焊接能源、电极夹头和工件。适用于干燥和潮湿的室内,也可在室外临时使用。适用于汽车和造船工业、运输、传送带和装配线系统、机床和自动焊接机。

### ■说明

· 导体按公制 (mm²) 制造, AWG数字是近似值, 仅供参考

物料编号	芯线数目 x 截面积 mm²	导体结构 约	AWG编号	最小 - 最大外径 毫米	每公里铜系数	电缆重量约kg/km
31001	1 x 10	320 x 0.2	8	7.7 - 9.7	96.0	135.0
31002	1 x 16	512 x 0.2	6	8.8 - 11.0	154.0	205.0
31003	1 x 25	800 x 0.2	4	10.1 - 12.7	240.0	302.0
31004	1 x 35	1120 x 0.2	2	11.4 - 14.2	336.0	420.0
31005	1 x 50	1600 x 0.2	1	13.2 - 16.5	480.0	586.0
31006	1 x 70	2240 x 0.2	2/0	15.3 - 19.2	672.0	798.0
31007	1 x 95	3024 x 0.2	3/0	17.1 - 21.4	912.0	1015.0
31008	1 x 120	614 x 0.5	4/0	19.2 - 24.0	1152.0	1310.0
31030	1 x 150	765 x 0.5	300 kcmil	21.2 - 26.4	1440.0	1620.0
31031	1 x 185	944 x 0.5	350 kcmil	23.1 - 28.9	1776.0	1916.0
31009	1 x 240	1225 x 0.5	500 kcmil	25.8 - 32.1	2304.0	2540.0