H01N2-D

アーク溶接ケーブル、100 V、柔軟な極細撚線



技術データ

DIN VDE 0285-525-2-81 / DIN EN 50525-2-81 に準拠したアーク溶接ケーブル

温度範囲	フレキシブル -20°C ～ +85°C 固定 -35°C ～ +85°C
導体の許容使用温度	+85°C
定格電圧	AC U_0/U 100/100 V
試験電圧	1000 V
最小曲げ半径	フレキシブル 12x 外径

■ ケーブル構造

- ベア銅線、極細撚線
- 撚線構造 : 表参照
- 導体を覆うセパレーションあり
- クラッディング : DIN VDE 0207-363-2-2 / DIN EN 50363-2-2 に準拠した架橋エラストマー (ゴム配合物 EM5)
- 色 : 黒

■ プロパティ

- 耐性 : 油、オゾン、酸素、溶接灯、不活性ガス
- 製造時に使用される材料にカドミウムやシリコン、その他ラッカーの濡れ性に有害な物質を含まない

■ 試験

- 難燃性 : DIN VDE 0482-332-1-2 / DIN EN 60332-1-2 / IEC 60332-1-2
- 耐油性 : DIN VDE 0473-811-404 / DIN EN 60811-404 / IEC 60811-404
- 認証・承認 :
  HAR
  EAC

■ 用途

このケーブルは溶接エネルギー源や電極ホルダー、被加工物間の接続用途として使用されます。乾燥或いは湿潤な屋内での使用に適しており、屋外使用は限定的です。自動車や造船、輸送、コンベア、組立ラインシステム、工作機械、自動溶接機械に使用されます。

■ 備考

- 導体はメートル法 (mm^2) で構成されており、AWG は概算値です

型番	コア数 x 断面積 mm^2	撚線構造	AWG	スクリーン外径 最小 - 最大 mm	銅係数 / km	重量 kg/km
31001	1 x 10	320 x 0.2	8	7.7 - 9.7	96.0	135.0
31002	1 x 16	512 x 0.2	6	8.8 - 11.0	154.0	205.0
31003	1 x 25	800 x 0.2	4	10.1 - 12.7	240.0	302.0
31004	1 x 35	1120 x 0.2	2	11.4 - 14.2	336.0	420.0
31005	1 x 50	1600 x 0.2	1	13.2 - 16.5	480.0	586.0
31006	1 x 70	2240 x 0.2	2/0	15.3 - 19.2	672.0	798.0
31007	1 x 95	3024 x 0.2	3/0	17.1 - 21.4	912.0	1015.0
31008	1 x 120	614 x 0.5	4/0	19.2 - 24.0	1152.0	1310.0
31030	1 x 150	765 x 0.5	300 kcmil	21.2 - 26.4	1440.0	1620.0
31031	1 x 185	944 x 0.5	350 kcmil	23.1 - 28.9	1776.0	1916.0
31009	1 x 240	1225 x 0.5	500 kcmil	25.8 - 32.1	2304.0	2540.0

13.07.2025 / 私たちは技術的な変更を行う権利を留保します；画像のインプリントはその代表的なものを示します