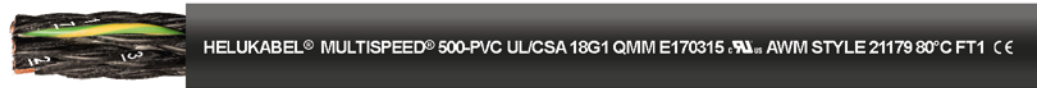


MULTISPEED® 500-PVC UL/CSA

für extreme mechanische Beanspruchung, ölbeständig



TECHNISCHE DATEN

PVC-Schleppkettenleitung nach UL-Std. 758 (AWM) Style 21179, CSA-Std. C22.2 No. 210 - AWM I/II A/B, in Anlehnung an DIN VDE 0285-525-2-51 / DIN EN 50525-2-51

Temperaturbereich	bewegt -5°C bis +80°C nicht bewegt -30°C bis +80°C
Nennspannung	VDE AC U ₀ /U 300/500 V UL (AWM) AC 600 V
Prüfspannung Ader/Ader	3000 V
Mindestbiegeradius	bewegt 7,5x Außen-Ø nicht bewegt 4x Außen-Ø

AUFBAU

- Cu-Litze blank, feindrähtig, Unilay mit kurzen Schlaglängen
- Aderisolation: Spezial-PP
- Aderkennzeichnung nach DIN VDE 0293-334, schwarze Adern mit fortlaufenden, weißen Ziffern
- Schutzleiter: ab 3 Adern,
G = mit Schutzleiter GN-GE,
x = ohne Schutzleiter
- Verseilung:
2 - 5 adrig: Adern mit optimal abgestimmter, kurzer Schlaglänge in einer Lage verseilt
7 - 42 adrig: Adern mit optimal abgestimmten, kurzen Schlaglängen in Bündeln verseilt; Bündel gemeinsam um einen zugfesten Kern verseilt
- Außenmantel: Spezial-PVC, zwickelfüllend extrudiert
- Mantelfarbe: schwarz (RAL 9005)
- Längenmarkierung: in Meter

EIGENSCHAFTEN

- beständig gegen: Öl, UV-Strahlung, Ozon
- weitgehend beständig gegen: Chemikalien
- adhäsionsarm
- zur Verwendung im Freien

- schleppkettenfähig
- hoch wechselbiegefest
- die bei der Fertigung verwendeten Materialien sind silikon- und cadmiumfrei und frei von lackbenetzungsstörenden Substanzen

PRÜFUNGEN

- flammwidrig nach DIN VDE 0482-332-1-2 / DIN EN 60332-1-2 / IEC 60332-1-2, UL VW-1, CSA FT1
- ölbeständig nach DIN VDE 0473-811-404 / DIN EN 60811-404 / IEC 60811-404
- Zertifizierungen und Zulassungen:
EAC

VERWENDUNG

UL/CSA-approbrierte Leitung für Anwendungen, bei denen extreme Anforderungen an die Leitung gestellt werden. Konzipiert für den exportorientierten Maschinenbauer speziell für USA und Kanada. Abgestimmte Materialien und Verseiltechniken erlauben einen Dauereinsatz als hochflexible Schleppkettenleitung bei langen Verfahrwegen und hohen bzw. langsamen Geschwindigkeiten. Für die Verlegung in trockenen, feuchten Räumen, und im Freien, bei freier Bewegung ohne Zugbeanspruchung und ohne zwangsweise Bewegungsführung; geeignet für häufige Hub- und Biegebeanspruchung im Maschinen- und Werkzeugbau.

HINWEISE

- der Leiter ist metrisch (mm²) aufgebaut, AWG-Angaben sind angenähert und dienen nur der Orientierung
- zum Einsatz in Energieführungssystemen:
1) die Montageanweisung ist zu beachten
2) weitere Einsatzparameter sind den Auswahltabellen zu entnehmen
3) bei besonderen Anwendungen empfehlen wir, uns zu kontaktieren sowie unseren Erhebungsbogen für Energieführungssysteme zu nutzen

Art.-Nr.	Aderzahl x Nennquerschnitt mm ²	ca. AWG	Außen-Ø ca. mm	Cu-Zahl kg/km	Gewicht ca. kg/km
24295	2 x 0,5	20	4,8	9,6	40,0
24296	3 G 0,5	20	5,1	14,4	45,0
24297	4 G 0,5	20	5,5	19,0	57,0
24298	5 G 0,5	20	6,0	24,0	66,0
24299	7 G 0,5	20	9,1	33,6	81,0
24300	12 G 0,5	20	10,0	58,0	133,0
24301	18 G 0,5	20	12,2	86,0	194,0
24302	25 G 0,5	20	14,3	120,0	274,0
25229	2 x 0,75	19	5,3	14,4	40,0
25239	3 G 0,75	19	5,7	21,6	48,0
24303	4 G 0,75	19	6,1	29,0	63,0
24304	5 G 0,75	19	6,6	36,0	79,0
24305	7 G 0,75	19	10,5	50,0	107,0
24306	12 G 0,75	19	11,4	86,0	169,0
24307	18 G 0,75	19	14,2	130,0	247,0

Art.-Nr.	Aderzahl x Nennquerschnitt mm ²	ca. AWG	Außen-Ø ca. mm	Cu-Zahl kg/km	Gewicht ca. kg/km
24308	25 G 0,75	19	16,3	180,0	366,0
24309	36 G 0,75	19	20,1	259,0	540,0
24310	42 G 0,75	19	22,2	302,0	630,0
25249	2 x 1	18	5,6	19,2	46,0
24311	3 G 1	18	5,9	29,0	69,0
24312	4 G 1	18	6,4	38,4	86,0
24313	5 G 1	18	7,0	48,0	101,0
24314	7 G 1	18	11,2	67,0	140,0
24315	12 G 1	18	12,3	115,0	227,0
24316	18 G 1	18	15,1	173,0	351,0
24317	25 G 1	18	17,6	240,0	489,0
25295	2 x 1,5	16	6,3	28,8	56,0
24318	3 G 1,5	16	6,7	43,0	88,0
24319	4 G 1,5	16	7,3	58,0	110,0
24320	5 G 1,5	16	8,0	72,0	130,0

MULTISPEED® 500-PVC UL/CSA

für extreme mechanische Beanspruchung, ölbeständig



Art.-Nr.	Aderzahl x Nennquerschnitt mm ²	ca. AWG	Außen-Ø ca. mm	Cu-Zahl kg/km	Gewicht ca. kg/km	Art.-Nr.	Aderzahl x Nennquerschnitt mm ²	ca. AWG	Außen-Ø ca. mm	Cu-Zahl kg/km	Gewicht ca. kg/km
24321	7 G 1,5	16	13,2	101,0	182,0	24325	4 G 2,5	14	8,9	96,0	172,0
24322	12 G 1,5	16	14,4	173,0	319,0	24326	5 G 2,5	14	9,9	120,0	219,0
24323	18 G 1,5	16	17,7	259,0	420,0	24327	7 G 2,5	14	16,1	168,0	303,0
24324	25 G 1,5	16	20,5	360,0	604,0	24328	12 G 2,5	14	17,8	288,0	504,0
25296	2 x 2,5	14	7,4	48,0	93,0	24329	18 G 2,5	14	21,8	432,0	754,0
25297	3 G 2,5	14	8,1	72,0	117,0	24330	25 G 2,5	14	24,4	600,0	940,0