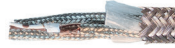


HELUCHAIN® HELUKAT® 600S CAT.7 S/SFTP TPE

hohe Abriebfestigkeit bei kleinem Biegeradius



HELUCHAIN® HELUKAT® INDUSTRIAL ETHERNET TPE CAT7 4x2x0,15mm² UL22541 CE

TECHNISCHE DATEN

TPE-Schleppkettenleitung nach UL-Std. 758 (AWM) Style 22541

Temperaturbereich	bewegt -35°C bis +90°C nicht bewegt -50°C bis +90°C
Nennspannung	UL (AWM) AC 1000 V
Betriebsspitzenspannung	125 V (nicht für Starkstrom- installationszwecke)
Prüfspannung	3000 V
Leiterwiderstand bei 20°C	max. 134,0 Ohm/km
Isolationswiderstand	min. 5,0 GOhm x km
Betriebskapazität Ader/Ader	bei 800 Hz, ca. 50 pF/m
Rel. Ausbreitungsgeschwindigkeit	ca. 70%
Wellenwiderstand	bei 100 MHz, 100 Ohm ± 5 Ohm
Mindestbiegeradius	bewegt 7,5x Außen-Ø fest verlegt 4x Außen-Ø

AUFBAU

- Cu-Litze blank
- Aderisolation: PP
- Aderkennzeichnung: farbig, Paare:
Nr. 1: weiß-blau / blau
Nr. 2: weiß-orange / orange
Nr. 3: weiß-grün / grün
Nr. 4: weiß-braun / braun
- Adern zum Paar verseilt

- Folienbewicklung der Paare
- Schirmelement: Paare, kunststoffkaschierte Kupferfolie (St), Geflecht aus verzinnnten Cu-Drähten, Bedeckung ca. 85%
- 4 Paare mit optimalen Schlaglängen zum Bündel verseilt
- Abschirmung: Geflecht aus verzinnnten Cu-Drähten, Bedeckung ca. 85%
- Außenmantel: TPE
- Mantelfarbe: violett (RAL 4001)
- Längenmarkierung: in Meter

EIGENSCHAFTEN

- beständig gegen: Hydrolyse, Mikroben
- schleppkettenfähig
- die bei der Fertigung verwendeten Materialien sind silikon- und cadmiumfrei und frei von lackbenetzungsstörenden Substanzen

PRÜFUNGEN

- ölbeständig nach DIN VDE 0473-811-404 / DIN EN 60811-404 / IEC 60811-404
- Cable Flame Test nach UL Std. 1581 Sec. 1061

VERWENDUNG

HELUCHAIN® HELUKAT® 600S CAT.7 S/SFTP TPE für Anwendungen mit langen Verfahrwegen und höchsten Ansprüchen in Bezug auf Beschleunigung, Abriebfestigkeit und Mindestbiegeradius. Mit erweitertem Temperaturbereich von -35°C bis +90°C in der Bewegung.

HINWEISE

- der Leiteraufbau basiert auf AWG-Maßen, Angaben zum Nennquerschnitt sind angenähert und dienen nur der Orientierung

TYPISCHE WERTE

Frequenz (MHz)	1	4	10	16	20	31,25	62,5	100	155	200	250	300	400	500	600
Dämpfung (dB/100m)	2,3	4,7	7,1	9,1	10,2	12,7	18,2	23,3	29,2	33,4	37,6	42,6	48,4	54,6	60,7
NEXT (dB)	125,3	116,5	112,2	111,5	110,6	109,8	109,4	109,2	108,5	108,3	108,0	107,8	107,6	106,9	105,7

Art.-Nr.	Aderzahl x AWG-Nr.	ca. Nennquerschnitt mm²	Außen-Ø ca. mm	Cu-Zahl per km	Gewicht ca. kg/km
11027809	4 x 2 x AWG 26 / 19	0,15	9,8	71,0	137,0