

HELUCHAIN® MULTISPEED® PWR 522-C-TPE UL/CSA

für extreme mechanische Beanspruchung, ölbeständig, EMV-Vorzugstype



HELUCHAIN® MULTISPEED® PWR 522-C-TPE 4G10 QMM E170315 AWM STYLE 21387 90°C 1000V FT1 CE

TECHNISCHE DATEN

TPE-Schleppkettenleitung nach UL-Std. 758 (AWM) Style 21387, CSA-Std. C22.2 No. 210 - AWM I/II A/B, in Anlehnung an DIN VDE 0285-525-2-51 / DIN EN 50525-2-51

Temperaturbereich	bewegt -40°C bis +90°C nicht bewegt -40°C bis +90°C
Nennspannung	AC U ₀ /U 600/1000 V UL (AWM) AC 1000 V
Prüfspannung Ader/Ader	3000 V
Prüfspannung Ader/Schirm	3000 V
Kopplungswiderstand	bei 30 MHz, ca. 250 Ohm/km
Mindestbiegeradius	bewegt 7,5x Außen-Ø nicht bewegt 3x Außen-Ø

AUFBAU

- Cu-Litze blank, feinstdrähtig nach DIN VDE 0295 Kl. 6 / IEC 60228 cl. 6
- Aderisolation: PP
- Aderkennzeichnung nach DIN VDE 0293-334, schwarze Adern mit fortlaufenden, weißen Ziffern
- G = mit Schutzleiter GN-GE
- Adern mit optimal abgestimmter, kurzer Schlaglänge in einer Lage verseilt
- Reißfaden
- Innenmantel: TPE, zwickelfüllend extrudiert
- Abschirmung: Geflecht aus verzinnnten Cu-Drähten, Bedeckung ca. 85%
- Außenmantel: TPE
- Mantelfarbe: schwarz (RAL 9004)
- Längenmarkierung: in Meter

EIGENSCHAFTEN

- beständig gegen: Öl, UV-Strahlung, Ozon
- adhäsionsarm
- längere Standzeiten durch niedrigen Reibungswiderstand der PP-isolierten Adern
- zur Verwendung im Freien

- schleppkettenfähig
- Schleppkettenparameter
Beschleunigung (max.): 50 m/s²
Geschwindigkeit (max.), gleitend: 5 m/s
Verfahrweg (max.): 450 m
- hoch wechselfest
- die bei der Fertigung verwendeten Materialien sind silikon- und cadmiumfrei und frei von lackbenetzungsstörenden Substanzen

PRÜFUNGEN

- flammwidrig nach DIN VDE 0482-332-1-2 / DIN EN 60332-1-2 / IEC 60332-1-2, UL VW-1, CSA FT1
- ölbeständig nach DIN VDE 0473-811-404 / DIN EN 60811-404 / IEC 60811-404

VERWENDUNG

Diese UL/CSA approbierte Leitung kommt zum Einsatz, wenn extreme Anforderungen an die Leitung gestellt werden. Konzipiert für den exportorientierten Maschinenbauer speziell für USA und Kanada. Abgestimmte Materialien und Verseiltechniken erlauben einen Dauereinsatz als hochflexible Schleppkettenleitung bei langen Verfahrwegen und hohen bzw. langsamen Geschwindigkeiten. Für die Verlegung in trockenen, feuchten Räumen, und im Freien, bei freier Bewegung ohne Zugbeanspruchung und ohne zwangsweise Bewegungsführung als hochflexible TPE-Schleppkettenleitung geeignet für häufige Hub- und Biegebeanspruchung im Maschinen- und Werkzeugbau. EMV= Elektromagnetische Verträglichkeit; um die EMV-Eigenschaften zu optimieren, empfehlen wir eine beidseitige und großflächige Rundumkontaktierung des Kupfergeflechtes.

HINWEISE

- der Leiter ist metrisch (mm²) aufgebaut, AWG-Angaben sind angenähert und dienen nur der Orientierung
- zum Einsatz in Energieführungssystemen:
 - 1) die Montageanweisung ist zu beachten
 - 2) bei besonderen Anwendungen empfehlen wir, uns zu kontaktieren sowie unseren Erhebungsbogen für Energieführungssysteme zu nutzen

Art.-Nr.	Aderzahl x Nennquerschnitt mm ²	ca. AWG	Außen-Ø ca. mm	Cu-Zahl per km	Gewicht ca. kg/km
11001962	4 G 10	8	19,7	453,9	689,0
11001963	5 G 10	8	22,0	587,9	864,0
11001964	4 G 16	6	23,2	721,9	1023,0
11001965	5 G 16	6	25,9	893,5	1261,0

Art.-Nr.	Aderzahl x Nennquerschnitt mm ²	ca. AWG	Außen-Ø ca. mm	Cu-Zahl per km	Gewicht ca. kg/km
11001966	4 G 25	4	29,1	1099,7	1576,0
11001967	5 G 25	4	32,4	1357,2	1936,0
11001968	4 G 35	2	32,7	1504,1	2115,0
11001969	5 G 35	2	36,5	1904,0	2634,0