

HELUCHAIN® MULTISPEED® PWR 522-TPE UL/CSA

用于极端机械应力, 耐油



HELUCHAIN® MULTISPEED® PWR 522-TPE 4G10 QMM E170315 AWM STYLE 21387 90°C 1000V FT1 CE

技术数据

TPE 拖链电缆 符合 UL 758 标准 (AWM) Style 21387, CSA-Std. C22.2 No. 210 - AWM I/II A/B, 符合 DIN VDE 0285-525-2-51 / DIN EN 50525-2-51

温度范围 移动安装 -40°C 到 +90°C
固定安装 -40°C 到 +90°C

标称电压 AC U₀/U 600/1000 V
UL (AWM) AC 1000 V

测试电压芯线/芯线 3000 V

最小弯曲半径 移动安装 7.5x 外径-Ø
固定安装 3x 外径-Ø

■ 电缆结构

- 铜导线 裸, 特细绞线 符合 DIN VDE 0295 6类 / IEC 60228 6类
- 芯线绝缘: PP
- 芯线标识 符合 DIN VDE 0293-334, 黑色线芯, 连续白色数字编号
- G = 带接地保护芯线 GN-YE
- 芯线采用最佳短节距绞合成层
- 撕裂绳
- 外护套: TPE, 挤出填充物
- 护套颜色: 黑 (RAL 9004)
- 长度标记: 米标

■ 特性

- 耐: 油, 紫外线辐射, 臭氧
- 低附着
- 聚丙烯绝缘芯材摩擦阻力小, 使用寿命更长
- 户外使用

- 适用于拖链
- 拖链参数
加速度(最大): 50 m/s²
速度(最大), 滑行: 5 m/s
移动路径(最大): 450 m
- 高抗交变弯曲强度
- 生产过程中使用的材料不含镉、不含硅, 也不含破坏涂料润湿性能的物质。

■ 测试

- 阻燃性符合 DIN VDE 0482-332-1-2 / DIN EN 60332-1-2 / IEC 60332-1-2, UL VW-1, CSA FT1
- 耐油符合 DIN VDE 0473-811-404 / DIN EN 60811-404 / IEC 60811-404

■ 应用

这种通过 UL/CSA 认证的电缆用于对电缆有极端要求的场合。专为面向出口的机械工程师设计, 尤其是在美国和加拿大。材料和绞合技术符合行业需求, 可作为高柔性拖链电缆连续使用, 在高速或低速条件下均具有长传输距离能力。适用于干燥、潮湿的室内和室外安装。这些高柔性 TPE 拖链电缆可自由移动, 无拉伸应力, 无强制运动控制能力, 适用于机器和工具制造中的频繁提升和弯曲应力。

■ 说明

- 导体按公制 (mm²) 制造, AWG 数字是近似值, 仅供参考
- 用于拖链系统:
 - 1) 必须遵守装配说明
 - 2) 对于特殊应用, 我们建议您联系我们, 并使用我们的拖链系统数据表格。

物料编号	芯线数目 x 截面积 mm ²	AWG 编号	外直径约 mm	每公里铜系数	电缆重量约 kg/km
11001888	4 G 10	8	16.7	384.0	538.0
11001889	5 G 10	8	18.6	480.0	666.0
11001890	4 G 16	6	19.8	614.4	811.0
11001891	5 G 16	6	22.1	768.0	1008.0

物料编号	芯线数目 x 截面积 mm ²	AWG 编号	外直径约 mm	每公里铜系数	电缆重量约 kg/km
11001892	4 G 25	4	25.1	960.0	1277.0
11001893	5 G 25	4	28.2	1200.0	1596.0
11001894	4 G 35	2	28.5	1344.0	1792.0
11001895	5 G 35	2	31.9	1680.0	2184.0