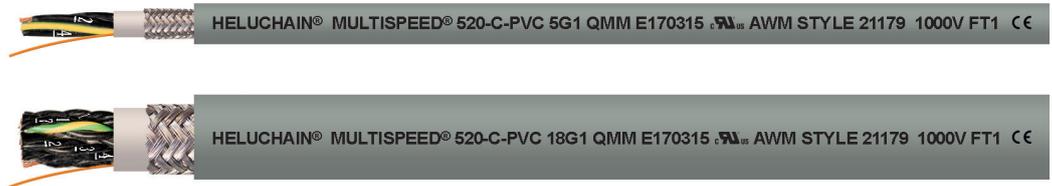


HELUCHAIN® MULTISPEED® 520-C-PVC UL/CSA

für hohe mechanische Beanspruchung, ölbeständig



TECHNISCHE DATEN

PVC-Schleppkettenleitung nach UL-Std. 758 (AWM) Style 21179, CSA-Std. C22.2 No. 210 - AWM I/II A/B, in Anlehnung an DIN VDE 0285-525-2-51 / DIN EN 50525-2-51

Temperaturbereich	bewegt -5°C bis +80°C nicht bewegt -30°C bis +80°C
Nennspannung	AC U ₀ /U 600/1000 V UL (AWM) AC 1000 V
Prüfspannung Ader/Ader	3000 V
Prüfspannung Ader/Schirm	3000 V
Kopplungswiderstand	bei 30 MHz, ca. 250 Ohm/km
Mindestbiegeradius	bewegt 6,8x Außen-Ø nicht bewegt 4x Außen-Ø

AUFBAU

- Cu-Litze blank, feinstdrähtig nach DIN VDE 0295 Kl. 6 / IEC 60228 cl. 6
- Aderisolation: PP
- Aderkennzeichnung nach DIN VDE 0293-334, schwarze Adern mit fortlaufenden, weißen Ziffern
- Schutzleiter: ab 3 Adern, G = mit Schutzleiter GN-GE, x = ohne Schutzleiter
- Verseilung:
2 - 5 adrig: Adern mit optimal abgestimmter, kurzer Schlaglänge in einer Lage verseilt
7 - 42 adrig: Adern mit optimal abgestimmten, kurzen Schlaglängen in Bündeln/Paaren verseilt; Bündel/Paare gemeinsam um einen zugfesten Kern verseilt
- Reißfaden
- Innenmantel: TPE, zwickelfüllend extrudiert
- Abschirmung: Geflecht aus verzinnnten Cu-Drähten, Bedeckung ca. 85%
- Außenmantel: PVC
- Mantelfarbe: grau (RAL 7001)
- Längenmarkierung: in Meter

EIGENSCHAFTEN

- beständig gegen: Öl, UV-Strahlung, Ozon
- adhäsionsarm

- längere Standzeiten durch niedrigen Reibungswiderstand der PP-isolierten Adern
- zur Verwendung im Freien
- schleppkettenfähig
- Schleppkettenparameter
Beschleunigung (max.): 50 m/s²
Geschwindigkeit (max.), gleitend: 5 m/s
Verfahrweg (max.): 100 m
- hoch wechselbiegefest
- die bei der Fertigung verwendeten Materialien sind silikon- und cadmiumfrei und frei von lackbenetzungsstörenden Substanzen

PRÜFUNGEN

- flammwidrig nach DIN VDE 0482-332-1-2 / DIN EN 60332-1-2 / IEC 60332-1-2, UL VW-1, CSA FT1
- ölbeständig nach DIN VDE 0473-811-404 / DIN EN 60811-404 / IEC 60811-404

VERWENDUNG

Diese UL/CSA approbierte Leitung kommt zum Einsatz, wenn hohe Anforderungen an die Leitung gestellt werden. Konzipiert für den exportorientierten Maschinenbauer speziell für USA und Kanada. Abgestimmte Materialien und Verseiltechniken erlauben einen Dauereinsatz als hochflexible Schleppkettenleitung bei langen Verfahrwegen und hohen bzw. langsamen Geschwindigkeiten. Für die Verlegung in trockenen, feuchten Räumen, und im Freien, bei freier Bewegung ohne Zugbeanspruchung und ohne zwangsweise Bewegungsführung als hochflexible PVC-Schleppkettenleitung geeignet für häufige Hub- und Biegebeanspruchung im Maschinen- und Werkzeugbau. EMV= Elektromagnetische Verträglichkeit; um die EMV-Eigenschaften zu optimieren, empfehlen wir eine beidseitige und großflächige Rundumkontaktierung des Kupfergeflechtes.

HINWEISE

- der Leiter ist metrisch (mm²) aufgebaut, AWG-Angaben sind angenähert und dienen nur der Orientierung
- zum Einsatz in Energieführungssystemen:
1) die Montageanweisung ist zu beachten
2) bei besonderen Anwendungen empfehlen wir, uns zu kontaktieren sowie unseren Erhebungsbogen für Energieführungssysteme zu nutzen

Art.-Nr.	Aderzahl x Nennquerschnitt mm ²	ca. AWG	Außen-Ø ca. mm	Cu-Zahl per km	Gewicht ca. kg/km
11001602	2 x 0,5	21	7,2	28,5	73,0
11001603	3 G 0,5	21	7,4	33,1	78,0
11001604	4 G 0,5	21	7,8	40,8	89,0
11001605	5 G 0,5	21	8,3	48,0	103,0
11001606	7 G 0,5	21	10,8	73,6	160,0
11001607	12 G 0,5	21	12,4	103,4	216,0
11001608	16 G 0,5	21	13,5	128,0	258,0
11001609	18 G 0,5	21	14,5	138,0	285,0
11001610	20 G 0,5	21	14,8	149,0	302,0
11001611	25 G 0,5	21	16,4	182,6	367,0

Art.-Nr.	Aderzahl x Nennquerschnitt mm ²	ca. AWG	Außen-Ø ca. mm	Cu-Zahl per km	Gewicht ca. kg/km
11001612	36 G 0,5	21	19,9	250,4	522,0
11001613	42 G 0,5	21	22,0	309,5	637,0
11001614	2 x 0,75	19	7,6	36,2	85,0
11001615	3 G 0,75	19	7,9	43,4	93,0
11001616	4 G 0,75	19	8,3	52,8	106,0
11001617	5 G 0,75	19	8,9	62,7	123,0
11001618	7 G 0,75	19	11,6	90,8	186,0
11001619	12 G 0,75	19	13,3	137,8	261,0
11001620	16 G 0,75	19	14,8	172,4	323,0
11001621	18 G 0,75	19	16,1	187,2	358,0

HELUCHAIN® MULTISPEED® 520-C-PVC UL/CSA



für hohe mechanische Beanspruchung, ölbeständig

Art.-Nr.	Aderzahl x Nennquerschnitt mm ²	ca. AWG	Außen-Ø ca. mm	Cu-Zahl per km	Gewicht ca. kg/km
11001622	20 G 0,75	19	16,5	206,8	386,0
11001623	25 G 0,75	19	18,1	248,8	465,0
11001624	36 G 0,75	19	22,4	366,7	690,0
11001625	42 G 0,75	19	24,4	425,1	818,0
11001626	2 x 1	18	8,0	41,2	94,0
11001627	3 G 1	18	8,3	53,5	107,0
11001628	4 G 1	18	8,8	62,8	122,0
11001629	5 G 1	18	9,7	81,9	152,0
11001630	7 G 1	18	12,6	113,5	225,0
11001631	12 G 1	18	14,6	167,0	315,0
11001632	16 G 1	18	16,4	217,0	398,0
11001633	18 G 1	18	17,6	236,3	438,0
11001634	20 G 1	18	18,0	260,0	472,0
11001635	25 G 1	18	20,0	314,9	584,0
11001636	36 G 1	18	24,8	472,3	872,0
11001637	42 G 1	18	27,3	541,0	1035,0
11001638	2 x 1,5	16	8,6	53,4	112,0
11001639	3 G 1,5	16	9,0	68,1	129,0
11001640	4 G 1,5	16	9,9	92,0	163,0
11001641	5 G 1,5	16	10,6	111,5	190,0
11001642	7 G 1,5	16	13,9	152,9	282,0
11001643	12 G 1,5	16	16,5	235,6	414,0

Art.-Nr.	Aderzahl x Nennquerschnitt mm ²	ca. AWG	Außen-Ø ca. mm	Cu-Zahl per km	Gewicht ca. kg/km
11001644	16 G 1,5	16	18,6	299,7	527,0
11001645	18 G 1,5	16	20,0	337,0	587,0
11001646	20 G 1,5	16	20,4	366,7	634,0
11001647	25 G 1,5	16	23,1	483,1	823,0
11001648	36 G 1,5	16	28,5	656,9	1185,0
11001649	42 G 1,5	16	31,3	758,4	1383,0
11001650	2 x 2,5	14	9,9	82,4	156,0
11001651	3 G 2,5	14	10,4	106,8	182,0
11001652	4 G 2,5	14	11,1	135,9	219,0
11001653	5 G 2,5	14	12,0	165,5	259,0
11001654	7 G 2,5	14	16,6	230,4	403,0
11001655	12 G 2,5	14	19,7	363,7	607,0
11001656	16 G 2,5	14	22,5	491,7	809,0
11001657	18 G 2,5	14	24,2	554,9	904,0
11001658	20 G 2,5	14	24,6	602,2	968,0
11001659	25 G 2,5	14	27,6	737,8	1197,0
11001660	3 G 4	12	11,7	155,8	247,0
11001661	4 G 4	12	12,8	199,6	306,0
11001662	5 G 4	12	13,8	243,9	362,0
11001663	3 G 6	10	13,2	224,0	332,0
11001664	4 G 6	10	14,5	282,0	411,0
11001665	5 G 6	10	16,1	345,6	494,0