HELUCHAIN® MULTISPEED® PWR 520-PVC UL/CSA

适用于高机械应力应用，耐油

技术数据

PVC 拖链电缆 符合 UL 758 标准 (AWM) Style 21179, CSA-Std. C22.2 No. 210 - AWM I/II A/B, , 符合 DIN VDE 0285-525-2-51 / DIN EN 50525-2-51

温度范围	移动安装 -5°C 到 +80°C 固定安装 -30°C 到 +80°C
标称电压	AC U_0/U 600/1000 V UL (AWM) AC 1000 V
测试电压芯线/芯线	3000 V
最小弯曲半径	移动安装 7.5x 外径-Ø 固定安装 5x 外径-Ø

电缆结构

- 铜导线 裸, 特细绞线 符合 DIN VDE 0295 6类 / IEC 60228 6类
- 芯线绝缘: PP
- 芯线标识 符合 DIN VDE 0293-334, 黑色线芯，连续白色数字编号
- G = 带接地保护芯线 GN-YE
- 芯线采用最佳短节距绞合成层
- 撕裂绳
- 外护套: PVC, 挤出填充物
- 护套颜色: 黑 (RAL 9004)
- 长度标记: 米标

特性

- 耐: 油, 紫外线辐射, 臭氧
- 低附着力
- 聚丙烯绝缘芯材摩擦阻力小，使用寿命更长
- 户外使用
- 适用于拖链
- 拖链参数
  加速度（最大）: 50 m/s²
  速度(最大)，滑行: 5 m/s
  移动路径（最大）: 100 m
- 高抗交变弯曲强度
- 生产过程中使用的材料不含镉、不含硅，也不含破坏涂料润湿性能的物质。

测试

- 阻燃性符合 DIN VDE 0482-332-1-2 / DIN EN 60332-1-2 / IEC 60332-1-2, UL VW-1, CSA FT1
- 耐油符合 DIN VDE 0473-811-404 / DIN EN 60811-404 / IEC 60811-404

应用

本款UL/CSA认证的电缆适用于对电缆有高要求的情况，专为出口至美国及加拿大市场的机械设备制造商设计。产品采用特殊材料与先进绞合工艺，确保作为高柔性拖链电缆可长期稳定运行，兼具长行程与高低速适应能力。适用于干燥、潮湿及户外等多种安装环境。在无拉伸应力且无强制运动控制的自由移动条件下，该高柔性PVC拖链电缆能完美适应机床及工具设备中频繁的升降与弯折应力。

说明

- 导体按公制（mm²）制造, AWG数字是近似值，仅供参考
- 用于拖链系统:
  1) 必须遵守装配说明
  2) 对于特殊应用，我们建议您联系我们，并使用我们的拖链系统数据表格。

物料编号	芯线数目 x 截面积 mm²	AWG编号	外直径约 mm	每公里铜系数	电缆重量约 kg/km
11001592	4 G 10	8	16.7	384.0	536.0
11001593	5 G 10	8	18.6	480.0	662.0
11001594	4 G 16	6	19.8	614.4	807.0
11001595	5 G 16	6	22.1	768.0	1003.0

物料编号	芯线数目 x 截面积 mm²	AWG编号	外直径约 mm	每公里铜系数	电缆重量约 kg/km
11001596	4 G 25	4	25.1	960.0	1270.0
11001597	5 G 25	4	28.2	1200.0	1588.0
11001598	4 G 35	2	28.5	1344.0	1783.0
11001599	5 G 35	2	31.9	1680.0	2173.0

02.05.2025 / 我们保留技术修改的权利；图片上的印记纯属示例